

Helsingin Puumiesten teollisuusretki **LOVIISAAN**



Retkikohteina olivat parkettia ja erikoispuutuotteita valmistava PR Wood Oy sekä massiivisten puuosien valmistukseen ja kokoonpanoon erikoistunut Timberpoint Oy.

Teollisuusretkemme ensimmäinen kohde oli Strömforsin ruukin alueella sijaitseva **Pekka Ropan** perustama ja omistama PR Wood Oy. Yrityksen valmiita parkettituotteita myydään tuotenimellä Kymifloor. Ropa vastaanotti ja toivotti ryhmämme tervetulleeksi. Hän kertoi meille yrityksen toiminnasta parkkipaikalla työmaalla vallitsevan melun takia. Aurinko paistoi ja ulkona olikin mukava kuunnella hänen tarinaansa.

Pekka Ropa aloitti puuinsinöörin uransa 1970-luvun lopussa Riihimäen parkettitehtaalla, jossa hän perehtyi parketin valmistukseen. Hän opetteli parketin valmistuksen eri työvaiheet opiskelemalla niitä silloin, kun muut pitivät taukoa työstään. Ropa oppi tuntemaan asiantuntijoiden avustuksella erilaiset kovapuulajit ja perehtyi näin parkettialan saloihin perusteellisesti. Hän opetteli parkettien asennusta iltaisin ja viikonloppuisin asiakkaiden luona ja oppi käytännölläisesti parkettien maailman omaksi alakseen.

Ropa siirtyi 1980-luvun lopulla Ranskaan, josta yritys oli ostanut tehtaan. Lama sotki kuitenkin suunnitelmat ja yritys lakkautettiin. Ropa perusti tämän jälkeen Ranskaan oman yrityksen, joka sai nimekseen PR-BOIS. Yritys toimittaa kovapuuraaka-aineita parkettiteollisuudelle. Ropan kyvyistä oltiin kiinnostuneita ja hänet palkattiin maailman suurimman parkettipohjaviilua valmistavan laitoksen toimitusjohtajaksi Ranskaan. Ison tuotantolaitoksen johdossa osaaminen karttui ja hän perusti yhdessä kollegansa kanssa insinööri-toimiston, joka rakentaa tuotantolaitoksia maailmanlaajuisesti. Ropa jäi usein tuotantolaitoksiin raaka-ainetoimittajaksi ja valmiin tuotteen jakelijaksi. Tehtailla alettiin valmistaa tuotteita omista puista. Tuotekehitys johti lopulta yksilöllisiin tuotteisiin ja

kokonaisuuksiin, kuten sahaus, 3D-pinnat ja kuvioinnit, joille olikin paljon kysyntää.

Näitä ainutlaatuisia lattioita, seinä ja kattoja valmistuu nyt myös yrityksen uudella tehtaalla kauniissa ja historiallisessa Strömforsin Ruukissa. Tehdas valmistaa erilaatuisia, asiakkaiden toiveiden mukaisia, tuotteita. Parketit voivat olla erilevyisiä ja niiden pituus voi olla todella pitkä. Tuotteiden asettelu paikalleen on pitkälti käsitöitä, joka sujuu tehtaan ammattitaitoiselta henkilökunnalta. Tehtaan tuotanto-ohjelmaan kuuluu jalopuita, kuten tammi, saarni, abachi, merbau, pyökki ja tiikki.

– Olin haaveillut jo pitkään tehtaan perustamisesta Suomeen. Ajatus kumpusi tietynlaisesta koti-ikävästä ja kunnioituksesta omia juuria kohtaan. Halusin antaa kotiseudulleni jotain takaisin luomalla työpaikkoja. Kymijoki on ollut suuri rakkauteni, josta tuotenimemme Kymifloor juontaa juurensa, Ropa taustoittaa. Suomen yrityksen tuotanto kohdistuu pieneen osaan asiakkaita. Tyypillinen asiakas on hyvin toimeentuleva, suuren asunnon omistaja, jonka kannalta ratkaisevaa on tuotteen laadukkuus. – Tuotteet ovat yleensä yksilöllisiä ja tapauskohtaisesti räätälöityjä, Ropa kertoo.

Yrityksellä on suurteho höylä, joka pystyy käsittelemään aihioita aina 770 millimetrin leveyteen saakka ollen ainoa vastaava höylä koko Euroopassa. Kaikkiaan maailmassa on vastaavia höyliä vain kolme kappaletta, mikä tekee tekniikasta ainutlaatuisen meillä Suomessa.

TOISEN RETKIKOHEEMME määränpäänä oli Loviisan sataman läheisyydessä sijaitseva Timberpoint Oy. Meidät vastaanotti tehdaspäällikkönä toimiva **Antti Koukkunen**, joka esitteli ryhmällemme tehtaan toimintaa. Timberpoint Oy on perustettu vuonna 2016 palvelemaan puurakentamisen ammattilaisia. Tehdas valmistaa CLT- ja LVL-puuelementtejä tarkkuustyönä erilaisiin kohteisiin. Elementit ovat ristiin liimattua massiivipuurakennetta (CLT) tai liimattua viilupuurakennetta (LVL). Tehtaalla pystytään työstämään 44 metriä pitkiä kappaleita, joiden leveys on 3,5 metriä ja paksuus 360 millimetriä. Prosessi hoituu Hundegger PBA2 -työstökoneella, jonka työpöytä on 44 metriä pitkä. Tehtaan tilat on optimoitu suurelementtien ja levyjen tehokkaaseen



▲ PR Wood Oy:n perustaja ja omistaja Pekka Ropa parkettilaudan ympäröimänä.



▲ Mukavan vierailun jälkeen retkiosallistujille maistui lohikeitto paikallisessa ravintolassa vierailusäntien seurassa. Ryhmämme kiittää Pekka Ropaa erittäin antoisasta vierailusta PR Woodilla.

työseen sekä jatkojalostukseen. Siltanostureilla voidaan lastata 40 tonnin rakenteita. Loviisan sataman logistiikkapalvelut ovat heidän käytössään, jolloin raaka-ainekuormien purkaminen, varastointi ja elementtien lastaus sujuu tehokkaasti. Pääosa saapu- ▶▶



▲ Timberpoint Oy:n tehdaspäällikkönä toimiva Antti Koukkunen (kolmas vasemmalta) esitteli ryhmällemme tehtaan toimintaa.

vasta materiaalista puretaan tuotantotiloissa olevilla siltanostureilla säältä suojassa.

Puuelementtirakennuksen edut tulevat esiin kerrostalorakentamisessa ja erityisissä kohteissa. CLT-elementin sisä- tai ulkopinta on usein näkyvä ja se voidaan pintakäsitellä jo tehtaalla. Paloläpiviennit tai muut varustelut elementteihin voidaan asentaa tehtaalla valmiiksi, jolloin työmaalla päästään nopeammin asennustöihin. Kattoelementit valmistetaan yleensä rakenneliimattuna LVL-ripalaattana. Vesikate, eristys ja tarvittaessa alapohjan verhous asennetaan valmiiksi tehtaalla. Kattoelementti on viisi kertaa betonielementtiä kevyempi, jolloin myös runkorakenne ja perustus voidaan tehdä kevyemmin. Elementtien asennus on nopeaa ja yhdessä päivässä voidaan kattaa 1500 m² kattoa. Elementin jänneväli voi olla jopa 20 metriä.

Puuelementti on ekologinen, värähtelemättömän ja dynaaminen rakenne. Elementillä on REI60-REI15-paloluokitus ja rakennusmenetelmällä VTT:n sertifiointi. Tehtaan laadunvalvontaa auditovat Eurofins ja Finotrol kerran vuodessa. Tehdas toimittaa seinä-, välipohja- ja kattoelementit myös asennettuina paikoilleen. Asentajat ovat kokeneita puuelementtirakentamisen ja kerrostalokohteiden ammattilaisia. ■

MATTI SUOMINEN



► LVL-levyaihioita.



▲ Valmiita tuotteita.